МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БУРЯТИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «Байкальский многопрофильный колледж»

(ГБПОУ «БМК»)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора

\_\_\_\_\_\_\_\_/Ларионова А.О.

«\_\_\_» апреля 2019г.

**ПОЛОЖЕНИЕ**

**о проведении конкурса профессионального мастерства**

**«Лучший по профессии»**

**среди слушателей ГБПОУ «БМК»**

1. **Общие положения**
   1. Конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» проводится в соответствии с планами работы учебно-методического объединения по УМО для АОП для инвалидов и лиц с ОВЗ ГБПОУ «БМК».
   2. Настоящее Положение определяет цели и задачи проведения конкурса профессионального мастерства, условия участия и общие требования к участникам и работам, задания для участников, состав экспертов, критерии оценивания участников среди слушателей 1 курсов ГБПОУ «БМК», обучающихся по профессии «Швея».
2. **Цели и задачи конкурса**

Цели:

* 1. Выявление лучших слушателей по направлениям профессиональных компетенций и личностных результатов;
  2. Совершенствования профессионального мастерства и практических навыков у слушателей ГБПОУ «БМК» по профессии «Швея»;

Задачи:

* 1. Пропаганда изучения и распространения передового опыта;
  2. Совершенствование профессионального мастерства;
  3. Повышение качества работ;
  4. Популяризация и пропаганда профессий среди молодежи;
  5. Воспитание интереса к избранной профессии;

1. **Организация и проведение конкурса**

3.1 Конкурс проводится на базе ГБПОУ «БМК», 2 корпус, г. Улан-Удэ, ул.

Пугачева, 36, швейная мастерская, 2 этаж, кабинет 27.

3.2. Для обеспечения подготовки и проведения конкурса формируется

организационный комитет.

Состав организационного комитета входят:

Ларионова А.О., первый заместитель директора, к.п.н.;

Педынина Е.И., руководитель по НМР, к.п.н;

Цыренжапова А.В., руководитель по СВР;

Цыбикова Р.Ч., преподаватель специальных дисциплин, председатель УМО по АОП для инвалидов и лиц с ОВЗ;

Биликтуева О.Б.., мастер производственного обучения;

Шункова С.И., преподаватель спец.дисциплин.

3.3. В функции оргкомитета входит:

- организация и обеспечение условий проведения конкурса;

- разработка заданий;

- разработка критериев оценки заданий;

- проверка работ участников конкурса;

- определение состава жюри;

- организация награждения победителей и поощрения участников.

1. **Сроки и порядок проведения конкурса**

4.1 Сроки проведения конкурса: 26 апреля 2019г.

4.2 Место проведения конкурса: ГБПОУ «БМК» 2корпус, швейная мастерская, 2 этаж, 27 кабинет.

4.3 Время проведения конкурса: 13.00 ч.

1. **Участники конкурса**

5.1 Для участия в конкурсе допускаются слушатели 1 курса по профессии «Швея».

Форма участия в конкурсе: индивидуальный конкурс

6. **Содержание конкурса**

6.1 Каждый участник обеспечивается конкурсным заданием заблаговременно.

6.2. **Пошив кухонных полотенец, прихваток.**

7. **Подведение итогов конкурса**

7.1 Итоги конкурса подводит жюри, в состав которой входят:

Члены жюри:

Цыбикова Р.Ч., преподаватель специальных дисциплин;

Биликтуева О.Б.., мастер производственного обучения;

Шункова С.И., преподаватель

7.2 Награждение грамотами и подарками производится на линейке отделения ППКРС 30.04.19г.

7.3 Победители конкурса определяются по оценочным критериям (объективные и субъективные) по балльной системе.

7.4 Победители награждаются грамотами, конкурсанты, не занявшие призовые места, награждаются сертификатами.

*Приложение 1*

Конкурсное задание

для проведения конкурса «Лучший по профессии»

слушателей гр.№Ш-81 «Швея»

1.Регламент конкурса:

10 минут – подготовка рабочего места;

2 часа – пошив полотенца и прихваток;

1. минут – уборка рабочего места.
2. Техническое описание конкурсного задания:

Конкурс включает в себя пошив кухонных полотенец и прихваток.

Участники организовывают работу по своему желанию.

|  |  |
| --- | --- |
| Конкурсное задание | |
| Описание | Пошив кухонных полотенец и прихваток в соответствии с технологической последовательностью |
| Материально-техническое обеспечение | 1. Швейная мастерская  2.Оборудование: 1022 класса (универсальные машины), утюг.  3. Инструменты и приспособления: ножницы, булавки, иглы, мел, нитки.  4. Детали кроя |
| Учебно-методическое обеспечение | Наглядные пособия: образец-эталон, последовательность обработки,  инструкции по охране труда |

ОЦЕНИВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Оценивание производится группой экспертов по объективным и субъективным критериям по балльной системе. Максимальная сумма баллов по всем критериям – 100.

При равенстве баллов приоритет получает участник, выполнивший задание за более короткое время. Оценочный лист по теме «Пошив кухонных полотенец и прихваток»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ФИО | Своевре-менное начало | Организация рабочего места | Охрана труда | Качество работы | Самоконтроль | Время | Дисциплина | Оценка |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Приложение 2

ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Техника безопасности при выполнении машинных работ

Прежде всего необходимо помнить, что работа на стачивающих и специальных швейных машинках требует большого внимания. Прежде чем приступить к работе, нужно тщательно проверить свое рабочее место и убедиться в исправности машины.

Чтобы избежать травм следует соблюдать следующие правила:

* неправильное положение рук во время работы на машинке может привести к проколу пальцев иглой;
* нельзя класть ножницы и другие предметы рядом с вращающимися частями машины;
* нельзя смазывать и чистить детали, а также надевать ремень на шкив машинки на ходу;
* необходимо следить за чистотой и порядком на своем рабочем месте, класть инструменты в предназначенные для них места, пустые катушки и бобины выбрасывать в корзину для мусора;
* строго запрещается работать на электрической машине без резинового коврика на металлической педали;
* чтобы волосы не попадали во вращающиеся части машины, нужно их подбирать или повязывать голову косынкой;
* работать следует в удобной одежде, желательно с короткими рукавами;
* рабочее место должно быть хорошо освещено местными лампами;
* в случае ранений и увечий немедленно нужно обращаться к врачу

Техника безопасности при выполнении ручных работ

Чаще всего несчастные случаи в швейном производстве происходят при работе на электрическом оборудовании. Однако не следует приуменьшать опасность, которая может возникнуть при выполнении ручных операций. Чтобы избежать ее, необходимо неукоснительно соблюдать следующие правила:

* перед работой нужно подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы;
* все инструменты для выполнения ручных операций должны быть исправны и удобны в эксплуатации;
* иголки, швейные булавки и другие мелкие колющие предметы, должны размещаться в специально отведенном для них месте (удобно положить туда магнит, который притянет к себе мелкие металлические предметы и не даст им рассыпаться);
* ножницы должны быть остро отточены и закрыты в нерабочем состоянии;

если во время работы случится травма (уколы или порезы), нужно срочно обратиться в медпункт.

Приложение 3

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ   
  
ПРИХВАТКИ

|  |  |
| --- | --- |
| Последовательность выполнения работы |  |
| 1. Выяви дефекты ткани. 2. Определи лицевую и изнаночную стороны ткани, направление долевой нити, проутюжь ткань. 3. Сложи ткань по долевой нити лицевой стороной внутрь. 4. Приложи шаблон к ткани, [ориентируя его по долевой нити](http://www.velikol.ru/dosta/%D0%9A%D0%BB%D0%B0%D1%81%D1%81+%D0%BC%D0%B5%D1%85%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B5+%D0%B8+%D1%8D%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%82%D1%80%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BD%D1%8B%D0%B5+%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B5%D0%B1%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8Fa/main.html), обведи по контуру. 5. Наметь припуски на шов 1 см. 6. Раскрои прихватку. Контроль: все детали должны быть одинакового размера. 7. Сложи по две детали лицевой стороной внутрь. Проложи сметочные стежки на расстоянии 1 см от среза. 8. Стачай детали прихватки швом шириной 1см, концы строчек закрепи. 9. Удали наметку, разутюжь швы.   Контроль: машинная строчка ровная, на концах закрепки.   1. Теперь сложи заготовки лицевой стороной внутрь так, чтобы швы и срезы совместились, а ткани с одинаковым рисунком не совпали. 2. Детали сметай и соедини стачным швом шириной 1 см. 3. Удали нитки сметывания, швы разутюжь. 4. Сложи верхнюю и нижнюю детали прихватки [лицевыми сторонами внутрь](http://www.velikol.ru/dosta/%D0%9D%D0%B0+%D0%93%D0%BE%D1%81%D0%BF%D0%BE%D0%B4%D0%B8+%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%B7%D0%B2%D0%B0%D1%85+%D0%A1%D0%BB%D0%B0%CC%81%D0%B2%D0%B0%2C+%D0%92%D0%B2%D0%B5%D0%B4%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D1%8F%2C+%D0%B3%D0%BB%D0%B0%CC%81%D1%81+1a/main.html), сметай по всем сторонам. 5. Соедини детали прихватки обтачным швом шириной 1 см, оставив не прошитым участок 2-3см. 6. припуски швов обрежь до 3-4 мм, прихватку выверни и выправи, приутюжь. 7. В непрошитый участок вставь кусочек тесьмы длиной 5-6 см в виде петли и аккуратно подшей его вручную косыми стежками.   Контроль: прихватка правильной квадратной формы, швы совмещены, углы выправлены, петелька крепко пришита. |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛОТЕНЦА

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Перегнуть подгиб на изнаночную сторону на 1см, заметать.   |  |  | | --- | --- | | 2. Подогнуть срез ткани на изнаночную сторону на 5 мм, заметать.  3. Проложить машинную строчку на 1-2 мм от края внутреннего подгиба. Удалить нитки замётывания.  4. Приутюжить шов. |  | |